

B4810

LiFePO₄ Battery Unit

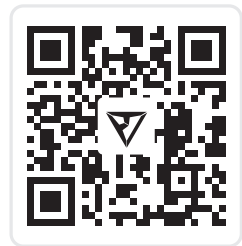
User Manual v3.0

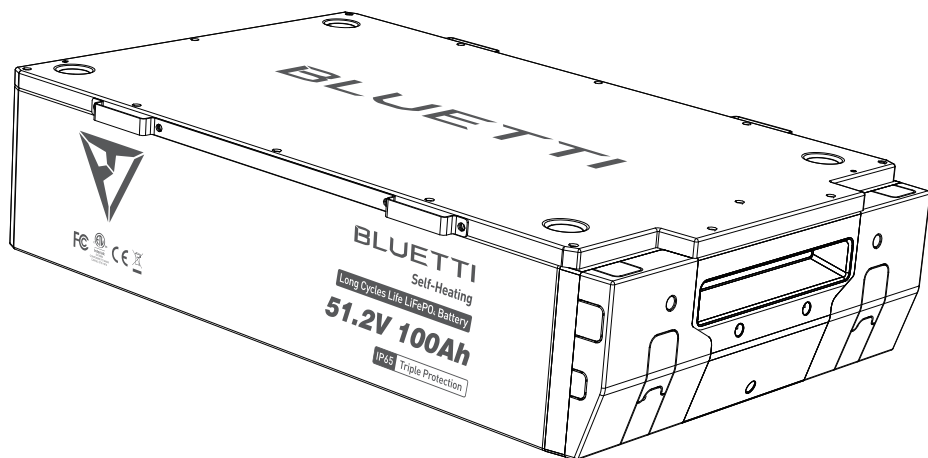
Important Instructions

Inspect the packaging for damage and fully charge the product before first use.

Scan the QR code for the BLUETTI app.

Read and understand this manual before use and keep it handy for future reference.





Legal Information

Copyright © 2025 Shenzhen PowerOak Newener Co., Ltd. All rights reserved.

No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means without the prior written consent of Shenzhen PowerOak Newener Co., Ltd.

Notice

BLUETTI's products and services are subject to the terms and conditions agreed upon during purchase. Some aspects described in this manual may not be available under your purchase contract. Unless otherwise specified in the contract, BLUETTI makes no express or implied representations or warranties regarding the contents of this manual.

The contents of this manual are subject to change without notice. Please obtain the latest version from BLUETTI official website.

If you have any questions or concerns about this manual, please contact BLUETTI support for further assistance.

Shenzhen PowerOak Newener Co., Ltd.

19F, Block A, Kaidaer Bldg., No. 168 Tong Sha Rd, Shenzhen, China

Website: <https://www.bluettipower.com/>

Contents

1 Safety Information 05

2 What's in the Box 07

3 Get to Know Your B4810 08

4 Install Your B4810 09

 4.1 Required Accessories and Tools 09

 4.2 Installation Requirements 09

 4.3 Installation Steps 11

5 Connect Multiple Batteries in Parallel 12

 5.1 Balance Battery Voltage 12

 5.2 Connect in Parallel 13

6 Estimate the Battery SoC 15

7 Maintenance and Care 15

8 Specifications 16

9 Troubleshooting 17

10 Battery Performance 18

Compliance 19

1. Safety Information

1.1 Important Guidelines

BLUETTI is not liable for the following situations or any resulting consequences:

- Damage caused by natural disasters, such as earthquakes, fires, floods, or storms.
- Damage due to improper handling or use not in accordance with this manual.
- Damage resulting from customer negligence, misuse, or intentional harm.
- Damage caused by unauthorized disassembly, modification, or repairs.
- Damage caused by using non-BLUETTI devices to power this product.
- Personal injury, fire, or equipment malfunction resulting from using this product in critical applications—such as nuclear energy, aviation, or medical fields—where high reliability is essential for personal safety or operation.

1.2 General Safety

WARNING - When using the product, basic precautions should always be followed to prevent the risk of fire, electric shock, or injury to persons:

- Read all the instructions before using the product.
- Fully charge the battery before first use.
- This product is for energy storage only. Do not use it as a starting or power battery for electric vehicles.
- Do not use the product in water.
- Keep the product away from open flames or heat sources like sunlight and heaters.
- Do not dispose of batteries in fire, water, or landfills. Recycle them responsibly according to local laws and regulations.
- Use a forklift or trolley to transport the product carefully, avoiding drops, violent impacts, short circuits, or damage that could lead to leakage or fire.
- Do not invert or stack the battery during unloading.
- Avoid touching the terminals to prevent electric shock.
- Keep the product out of reach of children and pets.

1.3 Battery Safety

- If the battery overheats, swells, leaks, or emits odors, stop using it immediately. Contact BLUETTI support or professionals for safe disposal.
- When connecting batteries in parallel, use batteries of the same brand, specification, and capacity. Do not mix new and used batteries to avoid system failure.
- Never short-circuit the battery terminals or connect the battery to an AC power source.

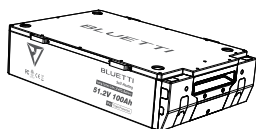
- Avoid mechanical vibrations, drops, impacts, punctures, or pressure to the battery, as these can cause damage or fire.
- Do not disassemble, modify, or repair the battery yourself. Unauthorized repairs can lead to leakage, overheating, or fire, and will void the warranty.
- After discharging, disconnect all loads to prevent over-discharge.

1.4 Emergency Measures

- Wear insulated gloves to prevent electric shock before handling the product.
- If the product gets wet, stop using it immediately. Dry it in a well-ventilated area and avoid contact. Do not reuse after drying; dispose of it according to local regulations or contact BLUETTI support.
- In case of fire, use the following in order: water or fine mist, sand, fire blanket, dry powder, and lastly, a CO2 fire extinguisher to put out the fire.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

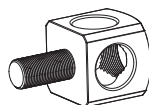
2. What's in the Box



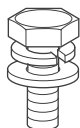
B4810
LiFePO₄ Battery Unit



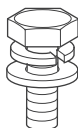
Ethernet Cable



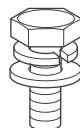
M8×20 Bolt
×2



M5×10 Bolt
×8



M8×20 Bolt
×12



M8×30 Bolt
×2



M8×1.4 Flat Washer
×2



M8 Spring Washer
×2



M12×12 Headless Bolt
×2



M8 Nut
×2



Fixed mounting bracket
×4

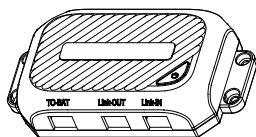


ST8 Wood Screw
×8



User Manual & Warranty Card

The following accessory is not included and can be purchased at
<https://www.bluettipower.com>



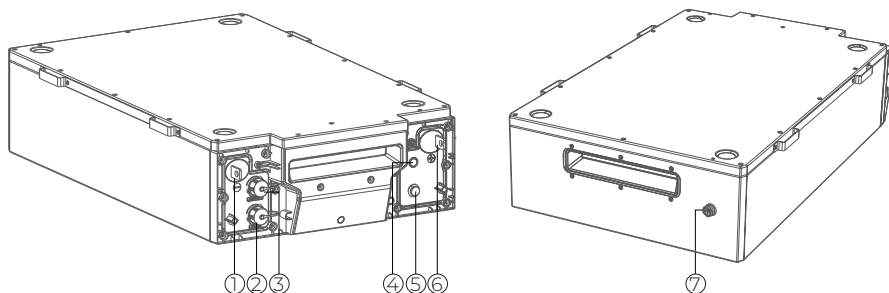
Edock Battery Communication
Interface Box

3. Get to Know Your B4810

The BLUETTI B4810 battery pack is designed for RV non-driving systems, marine non-propulsion systems, and home energy solutions. Powered by Lithium Iron Phosphate (LiFePO_4) technology, it offers long-lasting performance and top-tier safety, backed by a smart Battery Management System (BMS) that protects against overcharging, short circuits, and temperature extremes.

With built-in self-heating, the B4810 works reliably even in freezing temperatures as low as -4°F (-20°C), keeping your power consistent. Plus, it allows seamless integration with other devices* for flexible, customized power solutions.

* For compatibility with third-party devices, an Edock battery communication interface box is required.



① Negative Terminal

② COM Input Port

③ COM Output Port

④ Power Button

⑤ Safety Vent*

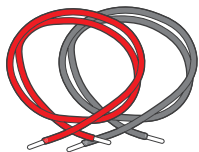
⑥ Positive Terminal

⑦ Grounding Screw

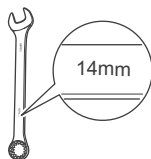
* The battery generates heat during operation, causing pressure inside and outside the unit to differ. Open the valve to balance the pressure.

4.Install Your B4810

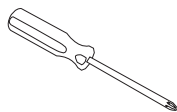
4.1 Required Accessories and Tools



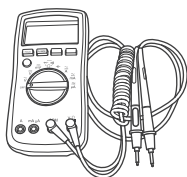
Battery Connection Cable*



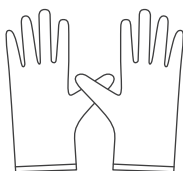
Wrench
(9/16")



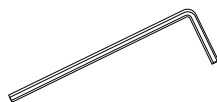
Screwdriver



Multimeter



Protective Gloves



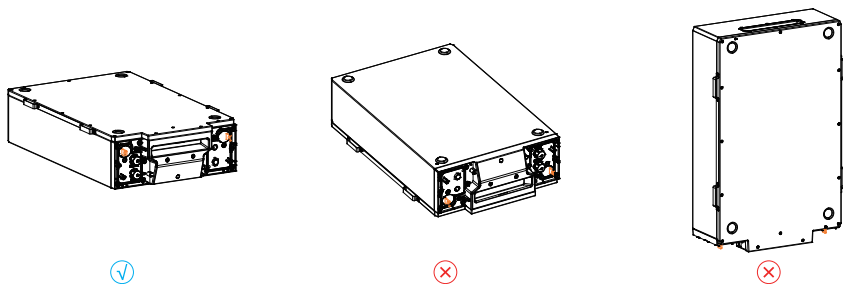
Hex Socket Wrench

* Recommended to use a cable larger than 4 AWG or 20 mm².

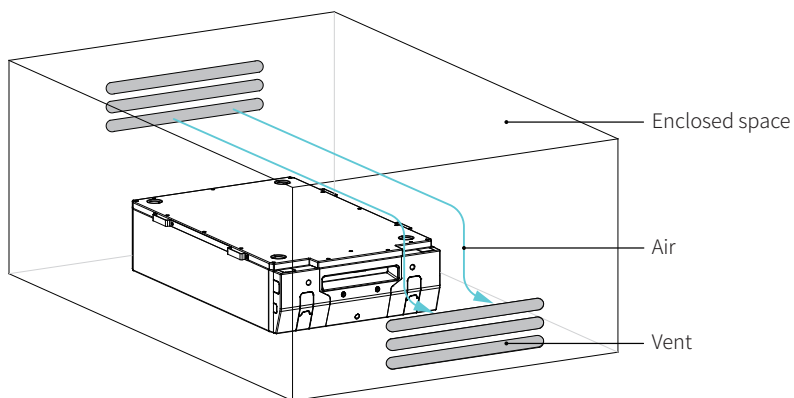
4.2 Installation Requirements

WARNING:

- Keep the battery away from water, oil, or dirt to prevent leakage, self-discharge, or short circuits.
- Ensure proper airflow around the battery to prevent heat buildup. Minimize temperature differences between connected batteries.
- For marine use, install the battery in a dry, stable location with limited airflow to reduce moisture exposure. For optimal performance, operate in an environment between 68°F and 77°F (20°C to 25°C) with about 50% relative humidity.



- Install the battery in a clean, dry, and well-ventilated area. If it's in an enclosed space, position it as shown below.



Rain



Flammable materials



Explosive materials



High temperature



Low temperature



Snow



Keep dry



Handle with care



Good ventilation



Charging: -4°F to 131°F (-20°C to 55°C)
Discharging: -4°F to 131°F (-20°C to 55°C)



5% to 95% RH

4.3 Installation Steps

Step 1: POWER OFF the battery.

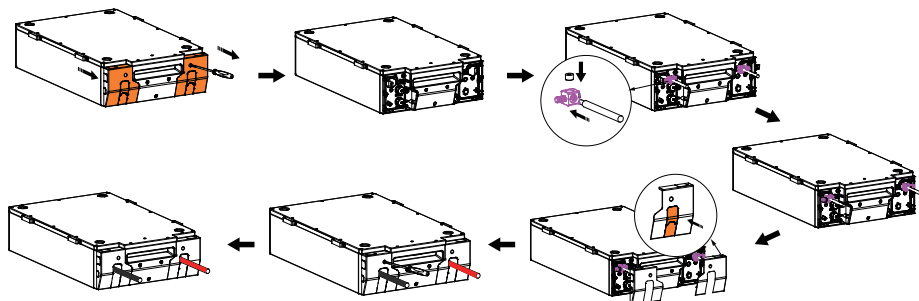
Step 2: Remove the dust covers.

Step 3: Install the M8×20 bolts.

Step 4: Attach the battery terminals.

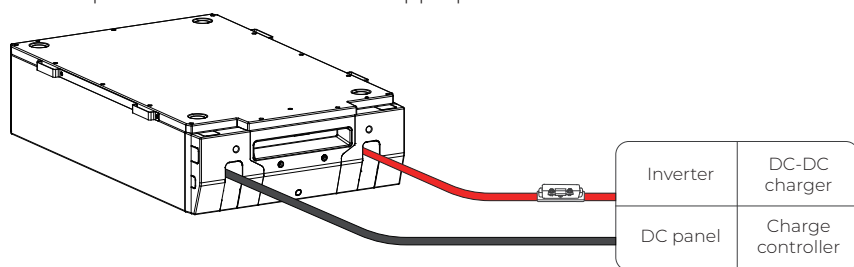
WARNING - Do not place washers between the terminal bolts and cable lugs to avoid high resistance and overheating.

Step 5: Install the dust covers.



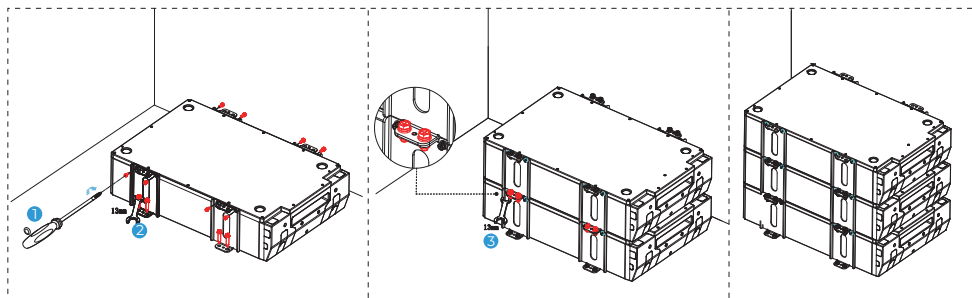
Step 6: Discharge and charge the battery.

Prepare an AC-DC charger, DC-DC charger, or other compatible devices as shown below. Refer to the specifications to choose the appropriate one.



Step 7: Fixed installation.

Use a set of fixed mounting brackets to securely install the battery.

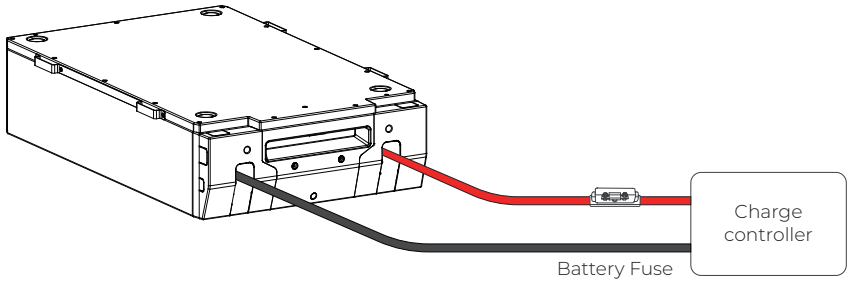


5. Connect Multiple Batteries in Parallel

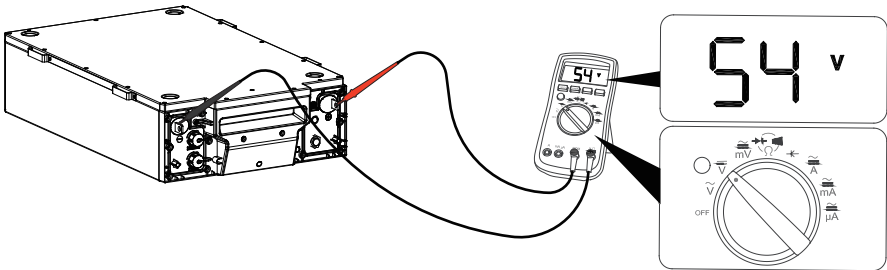
5.1 Balance Battery Voltage

Before connecting batteries, balance their voltage for optimal performance.

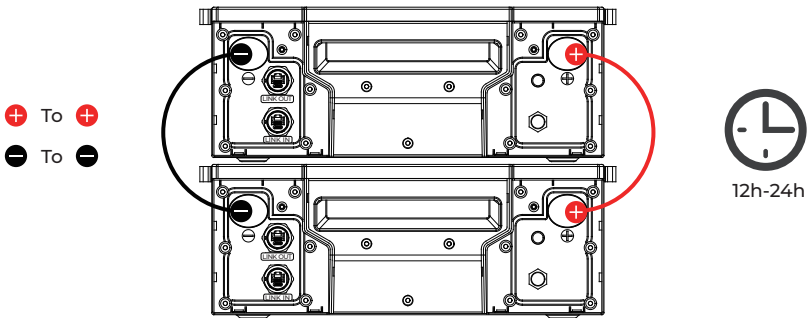
Step 1: Fully charge each battery using the appropriate charger.



Step 2: Use a multimeter to check the voltage of each battery. The difference should be no more than 0.3V.



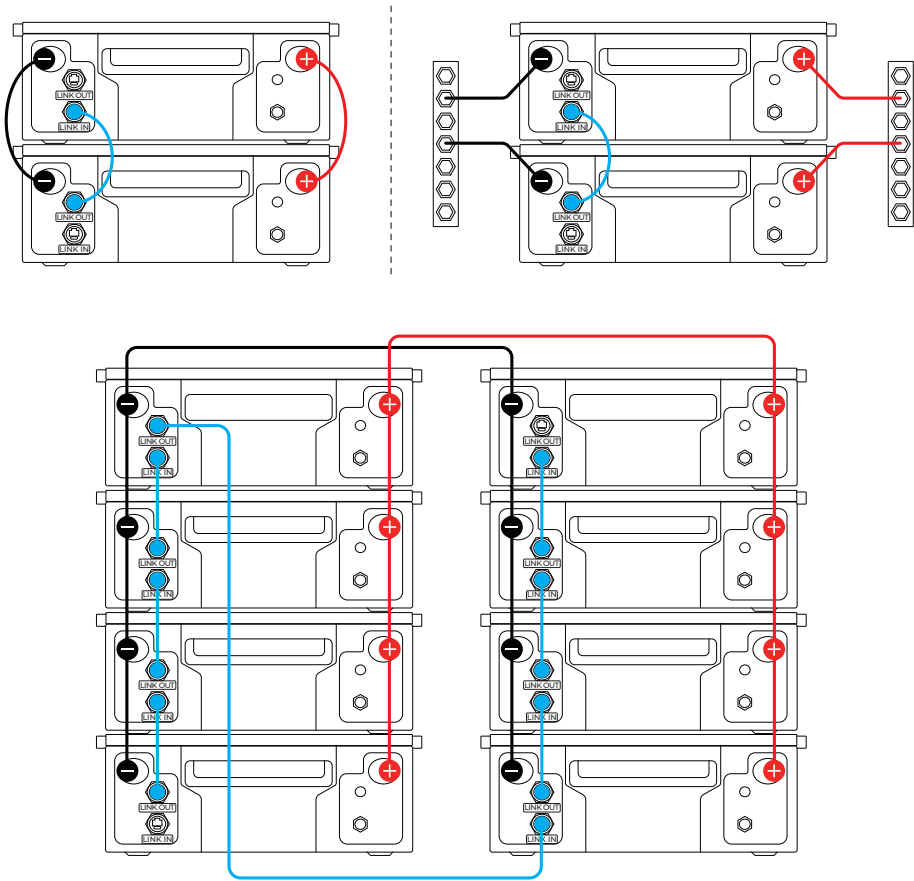
Step 3: Connect the batteries in parallel and allow them to rest together for 12 to 24 hours.



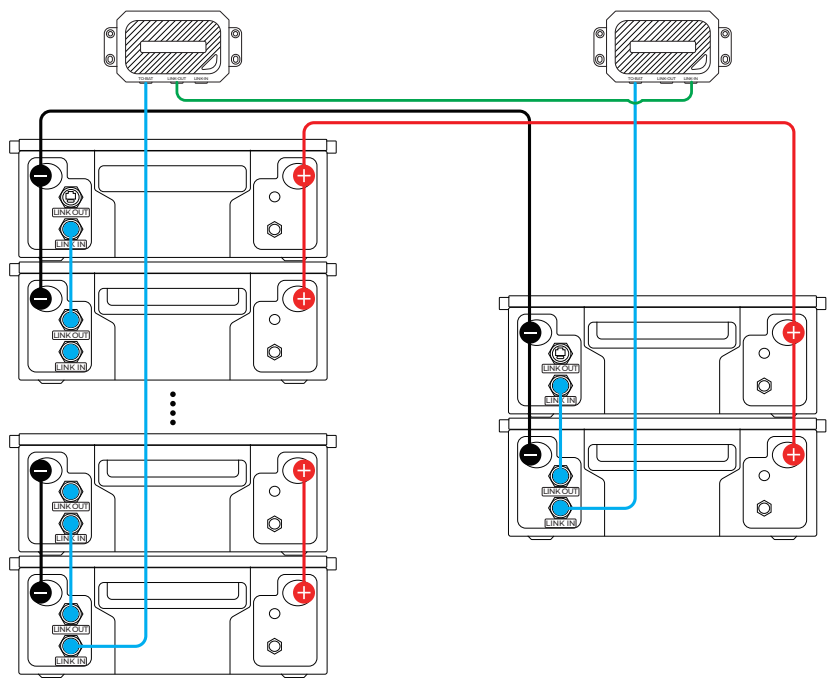
Note: To maintain balanced voltage, perform this process every 6 months, as battery chemistry, temperature, and usage can cause voltage differences over time. For pre-parallelized battery systems, this step is only needed during the initial setup.

5.2 Connect in Parallel

Batteries can be connected in parallel through their terminals or by using a busbar for efficient power distribution. Here's an example with two batteries connected in parallel.



Up to 24 batteries can be connected in parallel to expand capacity. For setups with more than 8 batteries, Edock battery communication interface boxes are required. Each box supports up to 8 batteries.



2P	Battery System	48 V (51.2 V/200 Ah)	6P	Battery System	48 V (51.2 V/600 Ah)
	Energy	10,240 Wh		Energy	30,720 Wh
4P	Battery System	48 V (51.2 V/400 Ah)	8P	Battery System	48 V (51.2 V/800 Ah)
	Energy	20,480 Wh		Energy	40,960 Wh

6. Estimate the Battery SoC

The SoC values below are based on the battery's resting voltage after 30 minutes of inactivity, not during charging or discharging.

SoC	Voltage	SoC	Voltage
100%	54.4V	30%	52.8V
95%	53.6V	20%	52.0V
90%	53.4V	10%	51.2V
70%	53.2V	5%	50.4V
50%	53.0V	0%	40.0V

Note: You can check the remaining battery SoC and upgrade the product by connecting to the BLUETTI app via Bluetooth.

7. Maintenance and Care

- 1.Do not clean the product with liquids. Use a dry, soft cloth to wipe the surface.
- 2.Store the battery in a dry environment free from corrosive gases, with 50%±15% relative humidity. Protect it from strong electromagnetic fields and direct sunlight.
- 3.Before storing, charge the battery to over 60% SoC and fully cycle every 6 months to maintain battery health.
- 4.Safe storage temperature:
 - Up to 1 month: -4°F to 104°F (-20°C to 40°C)
 - 1 to 3 months: -4°F to 95°F (-20°C to 35°C)
 - Over 3 months: -4°F to 77°F (-20°C to 25°C)

8. Specifications

General	
Model	B4810
Battery Capacity	5.12 kWh (51.2V, 100Ah)
Net Weight	Approx. 101.4 lbs (46 kg)
Dimensions (L × W × H)	23.94 × 14.96 × 5.71 in (608 × 380 × 145 mm)
General	
Charging Temperature	-4°F to 131°F (-20°C to 55°C),
Discharging Temperature	-4°F to 131°F (-20°C to 55°C)
Storage Temperature	Up to 1 month: -4°F to 104°F (-20°C to 40°C) Up to 6 months: -4°F to 77°F (-20°C to 25°C) Perform a full charge and discharge cycle before the storage period ends.
Operating Humidity	5% to 95% RH
IP Rating	IP65
Operating Altitude	≤6,561.68 ft (2,000 m)
Operating Voltage	40 V-58.4 V
Charging Current	50 A (Recommended) 100 A Max.
Discharging Current	100 A Max.
Peak Discharging Current	200 A @ 30 s
Cycle Life	6,000 cycles while retaining 70% capacity @ 0.5C charge/discharge, 77°F (25°C)
Charging	
Single Cell Overvoltage Protection	3.65 V, recovery @ 3.40 V
Overvoltage Protection	58.4 V, recovery @ 54.4 V
Overcurrent Protection	105 A, 65 s delay 110 A, 10 s delay 115 A, 1 s delay
Cell Temperature Protection	<30°F or >142°F (<-1°C or >61°C), recovery @ >36°F or <136°F (>2°C or <58°C)

Discharging	
Single Cell Undervoltage Protection	2.5 V, recovery @ 2.8 V
Undervoltage Protection	40.8 V, recovery @ 44.8 V
Overdischarge Current Protection 1	105 A, 125 s delay
Overdischarge Current Protection 2	155 A, 32 s delay
Overdischarge Current Protection 3	215 A, 10 s delay
Overdischarge Current Protection 4	255 A, 4 s delay
Overdischarge Current Protection 5	280 A, 0.5 s delay
Cell Temperature Protection	<-5.8°F or >142°F (<-21°C or >61°C), recovery @ >1.4°F or <136°F (>-17°C or <58°C)

Radio Frequency (EU)			
	Operating Frequency	Maximum Transmit power	Modulation mode
BLE5.0	2402MHz~2480MHz	≤2dBm	GFSK

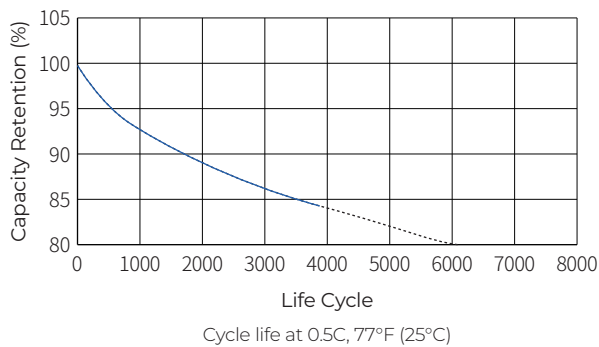
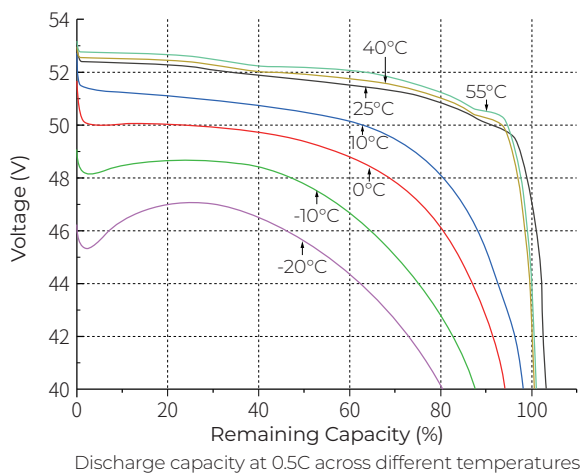
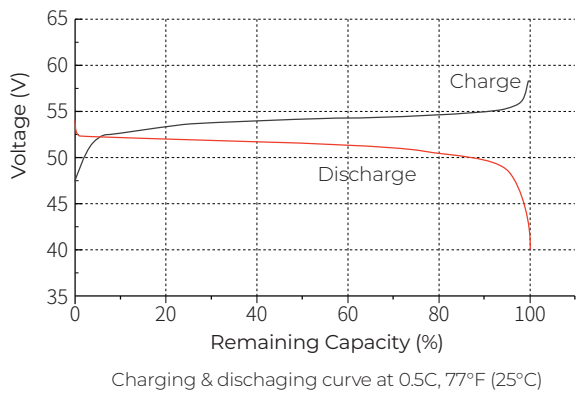
9. Troubleshooting

The B4810 uses red and green lights on the power button to show its status. See the table below for details.

Priority	Indicator Status	Description & Solutions
1	Flashing Red	Hardware or unrecoverable failure. Please contact BLUETTI support.
2	Steady Red	Recoverable issue. Press the power button to restart the battery.
3	Flashing Green	Upgrading
4	Steady Green	Operating
5	Off	Power off

Note: If multiple statuses occur, the higher priority status will be displayed.

10. Battery Performance



Compliance

• FCC Statement

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- (1) This device may not cause harmful interference.
- (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio / TV technician for help.

FCC Caution: Any changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate this equipment.

IMPORTANT NOTE: FCC Radiation Exposure Statement

This equipment complies with FCC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20cm between the radiator and your body.

• IC Caution

This device contains licence-exempt transmitter(s) / receiver(s) that comply with Innovation, Science and Economic Development Canada's licence-exempt RSS(s). Operation is subject to the following two conditions:

- (1) This device may not cause interference.
- (2) This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

RF exposure statement: The equipment complies with ISED Radiation exposure limits set forth for uncontrolled environments. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20cm between the radiator and your body.

L'émetteur/récepteur exempt de licence contenu dans le présent appareil est conforme aux CNR d'Innovation, Sciences et Développement économique Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes:

- (1) L' appareil ne doit pas produire de brouillage;
- (2) L' appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d' en compromettre le fonctionnement.

Déclaration d'exposition aux RF : L'équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements ISDE définies pour les environnements non contrôlés. Cet équipement doit être installé et utilisé avec une distance minimale de 20 cm entre le radiateur et votre corps.

CAN ICES (B)/NMB(B)

Need Help? We're here for you!

Customer Service(US)

☎ +1 800-200-2980 (Mon-Sun 9:00-17:00) ✉ service@bluettipower.com

Customer Service(DE)

☎ +49 8006273016 (Monday to Friday 9:00 - 17:00) ✉ service@bluettipower.com

Customer Service(UK)

☎ +44 8000472906 (Monday to Friday 9:00 - 17:00) ✉ service@bluettipower.com



@ BLUETTI Official



@ bluetti_inc



@bluetti.inc



@bluetti.inc

Visit Us

SHENZHEN POWEROAK NEWENER CO., LTD.

19F, Block A, Kaidaer Bldg., No. 168 Tong Sha Rd, Shenzhen, China

BLUETTI Power Inc.

6185 S Valley View Blvd, Ste D, Las Vegas, NV 89118, US



Company: POWEROAK GmbH

Address: Lise-Meitner-Str. 14 28816 Stuhr Germany



Company: POWEROAK ENERGY UK CO.,LTD

Address: Unit 2 NorthGate, Bolsover Business Park, Woodhouse Lane
Chesterfield England, S44 6BD

B4810

LiFePO₄ Batterie

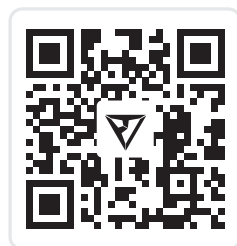
Manuel d'utilisation v3.0

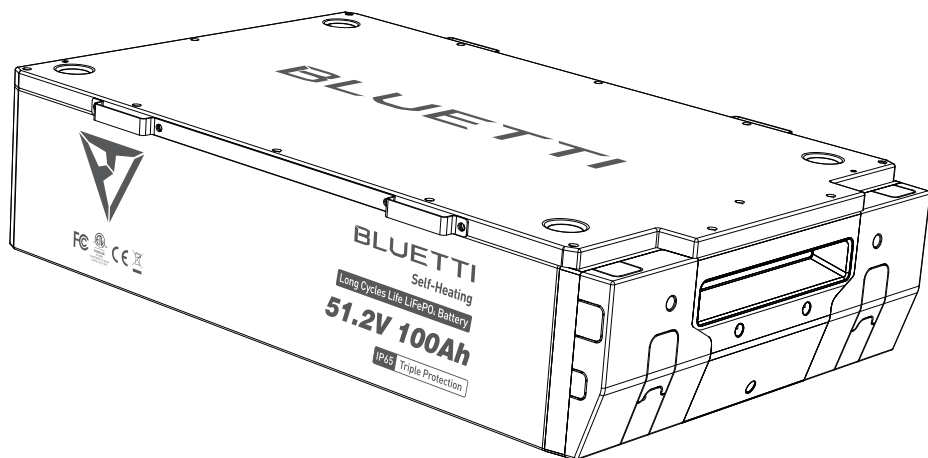
Instructions importantes

Inspectez l'emballage pour détecter tout dommage et chargez complètement le produit avant la première utilisation.

Scannez le code QR de l'application BLUETTI.

Lisez et comprenez ce manuel avant utilisation et gardez-le à portée de main pour référence future.





Informations légales

Copyright © 2025 Shenzhen PowerOak Newener Co., Ltd. Tous droits réservés.

Aucune partie de ce document ne peut être reproduite ou transmise sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit sans le consentement écrit préalable de Shenzhen PowerOak Newener Co., Ltd.

Notification

Les produits et services de BLUETTI sont soumis aux conditions générales convenues lors de l'achat. Certains aspects décrits dans ce manuel peuvent ne pas être disponibles dans le cadre de votre contrat d'achat. Sauf indication contraire dans le contrat, BLUETTI ne fait aucune déclaration ni garantie expresse ou implicite concernant le contenu de ce manuel.

Le contenu de ce manuel est sujet à modification sans préavis. Veuillez obtenir la dernière version sur le site Web officiel de BLUETTI.

Si vous avez des questions ou des préoccupations concernant ce manuel, veuillez contacter l'assistance BLUETTI pour obtenir de l'aide.

Shenzhen PowerOak Newener Co., Ltd.

19F, Block A, Kaidaer Bldg., No. 168 Tong Sha Rd, Shenzhen, China

Site Web : <https://www.bluettipower.com/>

Table des matières

1 Consignes de sécurité 27

2 Contenu de la boîte 29

3 Apprendre à connaître votre B4810 30

4 Installer votre B4810 31

 4.1 Accessoires et outils requis 31

 4.2 Configuration requise pour l'installation 31

 4.3 Étapes d'installation 33

5 Connecter plusieurs batteries en parallèle 34

 5.1 Équilibrer la tension de la batterie 34

 5.2 Connexion en parallèle 35

6 Estimer l'état de charge de la batterie 37

7 Entretien et soins 37

8 Caractéristiques 38

9 Dépannage 39

10 Performances de la batterie 40

Conformité 41

1. Consignes de sécurité

1.1 Directives importantes

BLUETTI n'est pas responsable des situations suivantes ni des conséquences qui en découlent :

- Dommages causés par des catastrophes naturelles, telles que des tremblements de terre, des incendies, des inondations ou des tempêtes.
- Dommages dus à une mauvaise manipulation ou à une utilisation non conforme à ce manuel.
- Dommages résultant de la négligence du client, d'une mauvaise utilisation ou d'un préjudice intentionnel.
- Dommages causés par un démontage, une modification ou des réparations non autorisés.
- Dommages causés par l'utilisation d'appareils non-BLUETTI pour alimenter ce produit.
- Dommages corporels, incendie ou mauvais fonctionnement de l'équipement découlant de l'utilisation de ce produit dans des applications critiques, telles que les domaines nucléaire, aéronautique ou médical, où une fiabilité élevée est essentielle pour la sécurité personnelle ou le fonctionnement.

1.2 Sécurité générale

AVERTISSEMENT - Lors de l'utilisation du produit, des précautions de base doivent toujours être respectées pour éviter tout risque d'incendie, de choc électrique ou de blessure corporelle :

- **Lisez toutes les instructions avant d'utiliser le produit.**
- Chargez complètement la batterie avant la première utilisation.
- Ce produit est destiné uniquement au stockage d'énergie. Ne l'utilisez pas comme batterie de démarrage ou d'alimentation pour des véhicules électriques.
- N'utilisez pas le produit dans l'eau.
- Gardez le produit à l'écart des flammes nues ou des sources de chaleur telles que la lumière du soleil et les radiateurs.
- Ne jetez pas les batteries au feu, dans l'eau ou dans une décharge. Recyclez-les de manière responsable conformément aux lois et réglementations locales.
- Utilisez un chariot élévateur ou un diable pour transporter le produit avec précaution, en évitant les chutes, les chocs violents, les courts-circuits ou les dommages pouvant entraîner une fuite ou un incendie.
- Ne retournez pas et n'empilez pas la batterie pendant le déchargement.
- Évitez de toucher les bornes pour éviter tout choc électrique.
- Tenez le produit hors de portée des enfants et des animaux domestiques.

1.3 Sécurité de la batterie

- Si la batterie est en surchauffe, gonfle, fuit ou émet des odeurs, arrêtez immédiatement de l'utiliser. Contactez le support BLUETTI ou des professionnels pour une mise au rebut en toute sécurité.

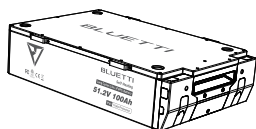
- Lors de la connexion de batteries en parallèle, utilisez des batteries de la même marque, de mêmes spécifications et de même capacité. Ne mélangez pas des batteries neuves et usagées, afin d'éviter une défaillance du système.
- Ne court-circuitez jamais les bornes de la batterie et ne connectez jamais la batterie à une source d'alimentation CA.
- Évitez les vibrations mécaniques, les chutes, les chocs, les perforations ou la pression sur la batterie, car cela peut provoquer des dommages ou un incendie.
- Ne démontez pas, ne modifiez pas et ne réparez pas la batterie vous-même. Les réparations non autorisées peuvent entraîner des fuites, une surchauffe ou un incendie et annuleront la garantie.
- Après la décharge, déconnectez toutes les charges pour éviter une décharge excessive.

1.4 Mesures d'urgence

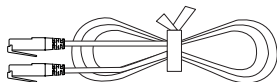
- Portez des gants isolés pour éviter tout choc électrique avant de manipuler le produit.
- Si le produit est mouillé, cessez immédiatement de l'utiliser. Séchez-le dans un endroit bien aéré et évitez tout contact. Ne le réutilisez pas après séchage ; mettez-le au rebut conformément aux réglementations locales ou contactez le support BLUETTI.
- En cas d'incendie, utilisez dans l'ordre : de l'eau ou un brouillard d'eau fin, du sable, une couverture anti-feu, de la poudre sèche et, en dernier recours, un extincteur à CO2 pour éteindre le feu.

CONSERVEZ CE MANUEL D'UTILISATION

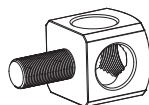
2. Contenu de la boîte



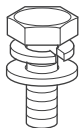
B4810
LiFePO₄ Batterie



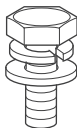
Câble Ethernet



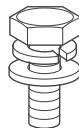
Boulon M8 × 20
×2



Boulon M5 × 10
×8



Boulon M8 × 20
×12



Boulon M8 × 30
×2



Rondelle plate M8 × 1,4
×2



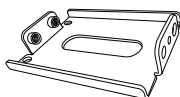
Rondelle élastique M8
×2



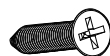
Boulon sans tête M12 × 12
×2



Écrou M8
×2



Support de fixation fixe
×4

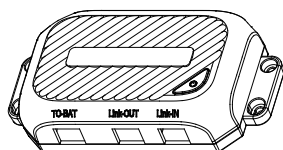


Vis à bois ST8
×8



Manuel d'utilisation et
carte de garantie

L'accessoire suivant n'est pas inclus et peut être acheté sur le site
<https://www.bluetipower.com>



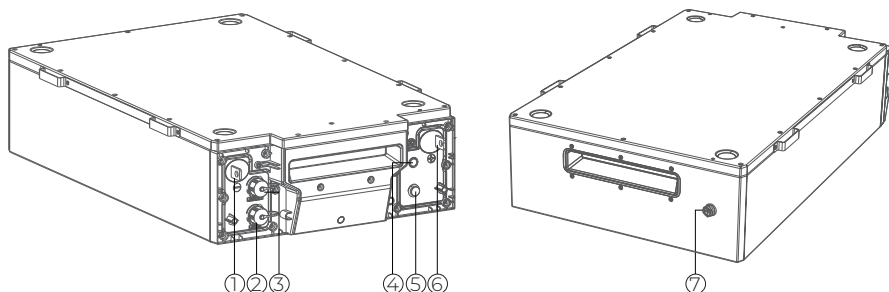
Boîtier d'interface
Edock de communication
avec la batterie

3. Apprendre à connaître votre B4810

Le pack de batteries BLUETTI B4810 est conçu pour les systèmes autres que la propulsion de camping-car, les systèmes autres que la propulsion maritime et les solutions d'énergie domestique. Doté de la technologie lithium-fer-phosphate (LiFePO_4), il offre des performances durables et une sécurité de premier ordre, reposant sur un système de gestion de batterie intelligent (BMS) qui protège contre les surcharges, les courts-circuits et les températures extrêmes.

Grâce à son dispositif d'autochauffage intégré, le B4810 fonctionne de manière fiable même à des températures glaciales allant jusqu'à $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$, ce qui garantit la constance de votre alimentation électrique. De plus, il permet une intégration transparente avec d'autres appareils*, ce qui permet de réaliser des solutions d'alimentation flexibles et personnalisées.

* Pour la compatibilité avec les appareils tiers, un boîtier d'interface Edock de communication avec la batterie est requis.



① Borne négative

② Port d'entrée COM

③ Port de sortie COM

④ Bouton d'alimentation

⑤ Évent de sécurité*

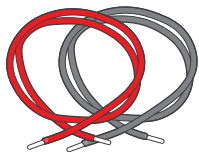
⑥ Borne positive

⑦ Vis de mise à la terre

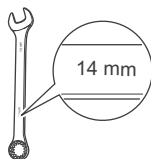
* La batterie génère de la chaleur pendant son fonctionnement, ce qui entraîne une différence de pression entre l'intérieur et l'extérieur de l'appareil. Ouvrez la vanne pour équilibrer la pression.

4. Installer votre B4810

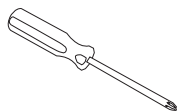
4.1 Accessoires et outils requis



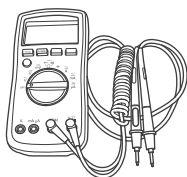
Câble de connexion
à la batterie*



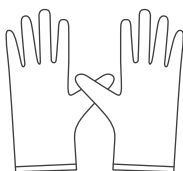
Clé
(9/16")



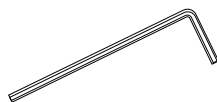
Tournevis



Multimètre



Gants de protection



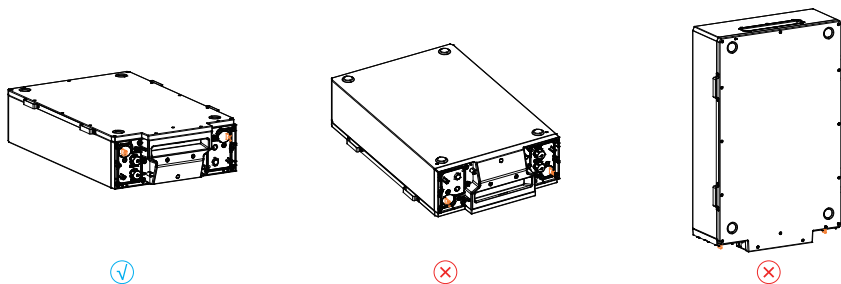
Clé à douille hexagonale

* Il est recommandé d'utiliser un câble de calibre supérieur à 4 AWG ou 20 mm².

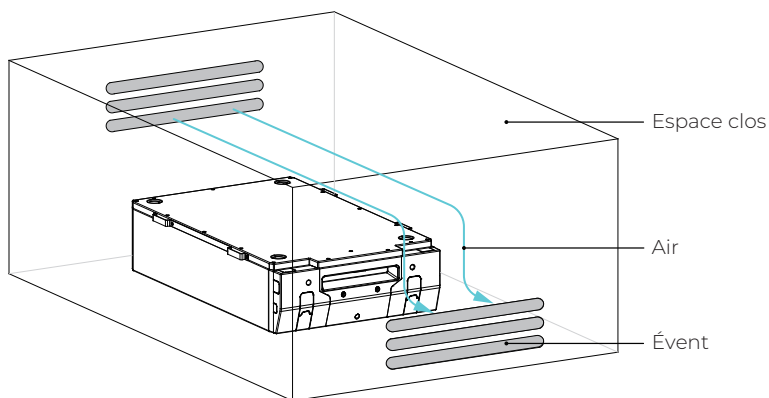
4.2 Configuration requise pour l'installation

AVERTISSEMENT :

- Gardez la batterie à l'écart de l'eau, de l'huile ou de la saleté pour éviter les fuites, l'autodécharge ou les courts-circuits.
- Assurez une bonne circulation d'air autour de la batterie pour éviter l'accumulation de chaleur. Réduisez au maximum les différences de température entre les batteries connectées.
- Pour une utilisation maritime, installez la batterie dans un endroit sec et stable avec un flux d'air limité pour réduire l'exposition à l'humidité. Pour des performances optimales, utilisez-la dans un environnement entre 20 °C et 25 °C avec une humidité relative d'environ 50 %.



- Installez la batterie dans un endroit propre, sec et bien aéré. Si elle se trouve dans un espace clos, positionnez-la comme indiqué ci-dessous.



Pluie



Inflammable
explosives



Matières
explosives



Température
élevée



Faible
élevée



Neige



Garder au sec



Manipuler
avec précaution



Bonne
ventilation



Charge : -20 °C à 55 °C
Décharge : -20 °C à 55 °C



5 % à 95 % HR

4.3 Étapes d'installation

Étape 1 : METTRE HORS TENSION la batterie.

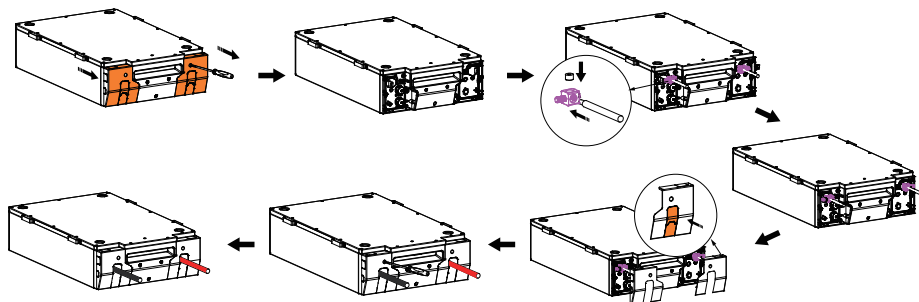
Étape 2 : Retirer les caches anti-poussière.

Étape 3 : Installer les boulons M8×20.

Étape 4 : Fixer les bornes de la batterie.

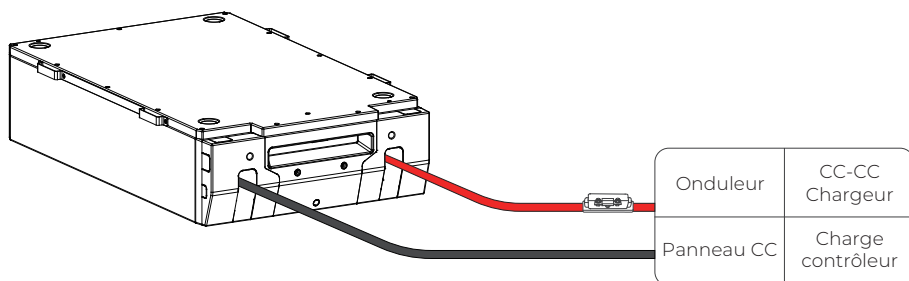
AVERTISSEMENT - Ne placez pas de rondelles entre les boulons des bornes et les cosses des câbles pour éviter une résistance élevée et une surchauffe.

Étape 5 : Installer les caches anti-poussière.



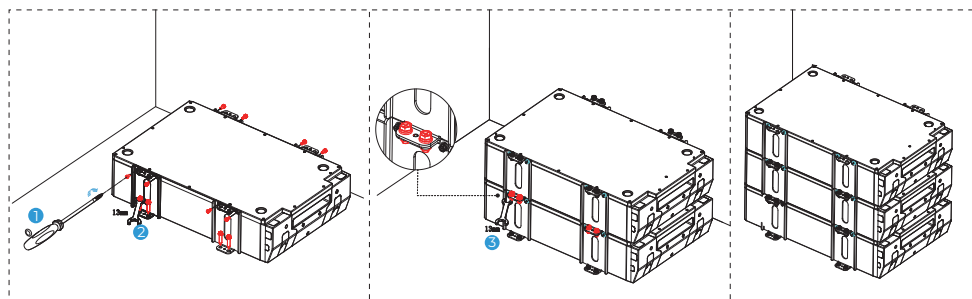
Étape 6 : Décharger et charger la batterie.

Préparez un chargeur CA-CC, un chargeur CC-CC ou d'autres appareils compatibles, comme indiqué ci-dessous. Reportez-vous aux spécifications pour choisir le chargeur approprié.



Étape 7 : Installation fixe.

Utiliser un jeu de supports de fixation fixes pour installer la batterie de manière stable.

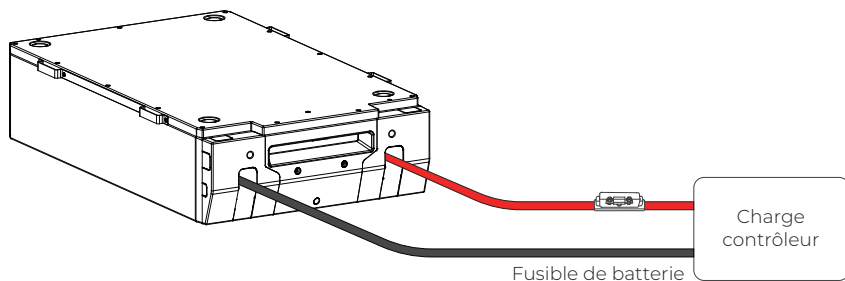


5. Connecter plusieurs batteries en parallèle

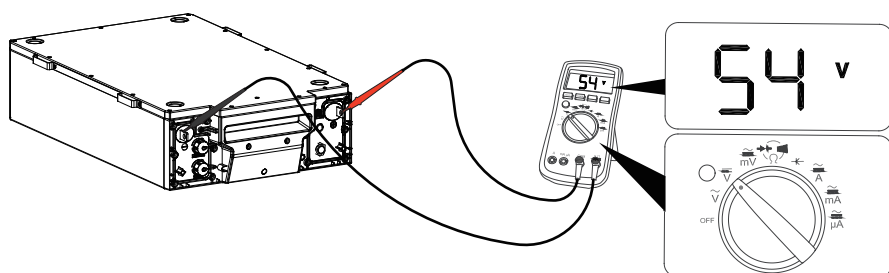
5.1 Équilibrer la tension de la batterie

Avant de connecter les batteries, équilibrez leur tension pour obtenir des performances optimales.

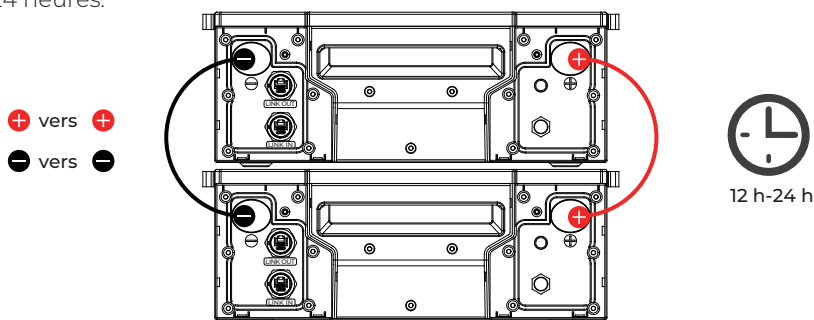
Étape 1 : Chargez complètement chaque batterie à l'aide du chargeur approprié.



Étape 2 : Utiliser un multimètre pour vérifier la tension de chaque batterie. La différence ne doit pas dépasser 0,3 V.



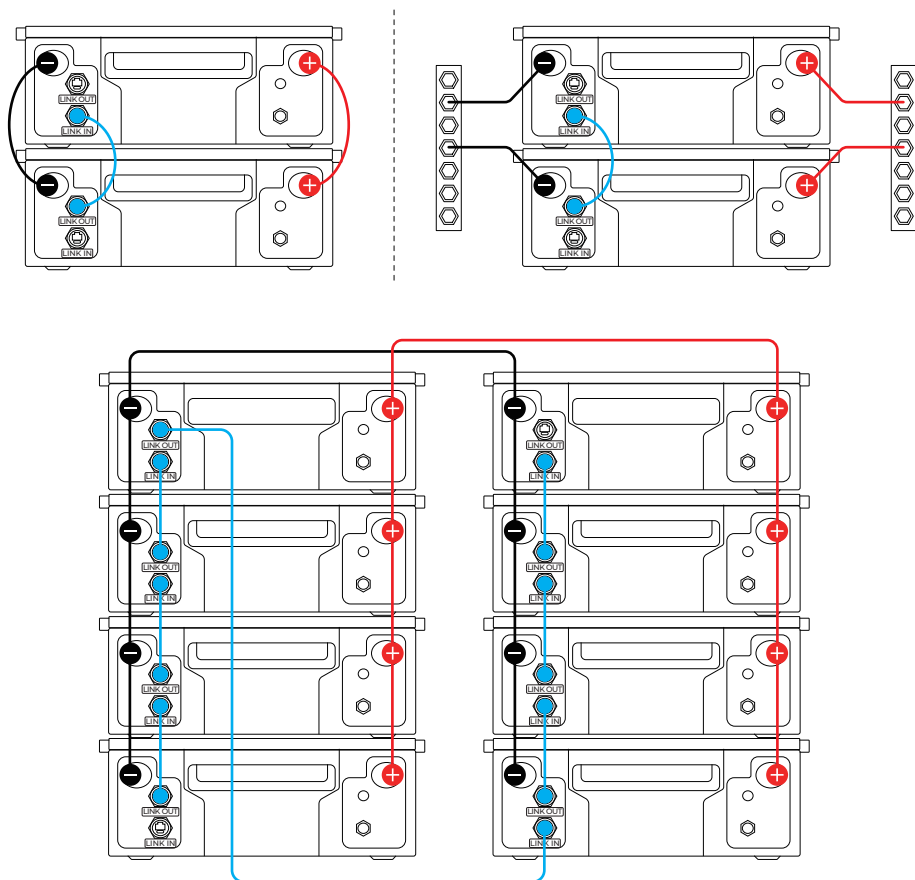
Étape 3 : Connecter les batteries en parallèle et les laisser reposer ensemble pendant 12 à 24 heures.



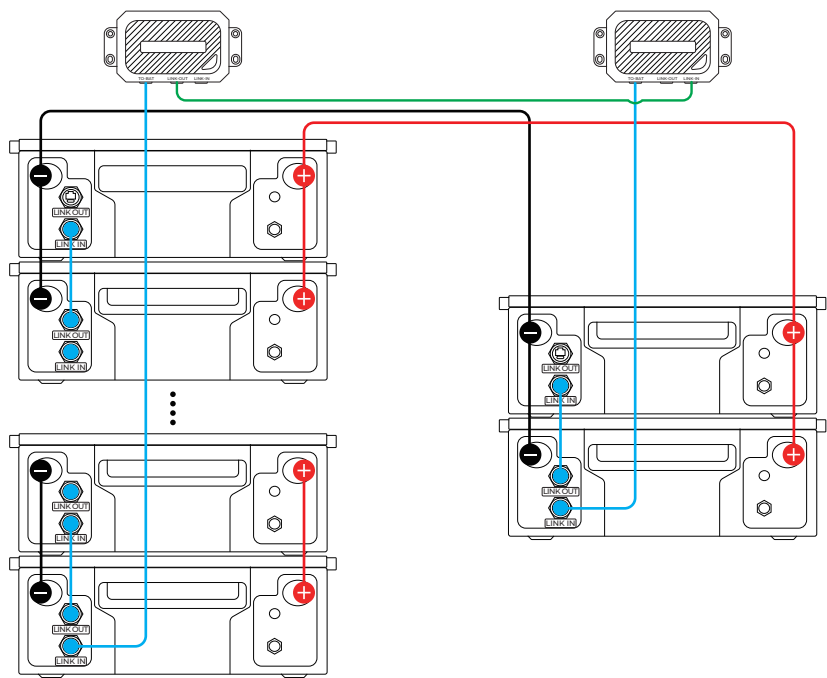
Remarque : pour maintenir une tension équilibrée, effectuez ce processus tous les 6 mois, car les éléments chimiques de la batterie, la température et l'utilisation peuvent provoquer des différences de tension au fil du temps. Pour les systèmes de batteries déjà connectées en parallèle, cette étape n'est nécessaire que lors de la configuration initiale.

5.2 Connexion en parallèle

Il est possible de connecter les batteries en parallèle via leurs bornes ou en utilisant un jeu de barres pour une distribution d'énergie efficace. Voici un exemple avec deux batteries connectées en parallèle.



Il est possible de connecter jusqu'à 24 batteries en parallèle pour augmenter la capacité. Pour les configurations avec plus de 8 batteries, des boîtiers d'interface Edock de communication avec les batteries sont nécessaires. Chaque boîtier prend en charge jusqu'à 8 batteries.



2P	Système de batterie	48 V (51,2 V/200 Ah)	6P	Système de batterie	48 V (51,2 V/600 Ah)
	Énergie	10 240 Wh		Énergie	30 720 Wh
4P	Système de batterie	48 V (51,2 V/400 Ah)	8P	Système de batterie	48 V (51,2 V/800 Ah)
	Énergie	20 480 Wh		Énergie	40 960 Wh

6. Estimer l'état de charge de la batterie

Les valeurs d'état de charge ci-dessous sont basées sur la tension au repos de la batterie après 30 minutes d'inactivité, et non pendant la charge ou la décharge.

État de charge	Tension	État de charge	Tension
100 %	54,4 V	30 %	52,8 V
95 %	53,6 V	20 %	52,0 V
90 %	53,4 V	10 %	51,2 V
70 %	53,2 V	5 %	50,4 V
50 %	53,0 V	0 %	40,0 V

Remarque : vous pouvez vérifier l'état de charge restant de la batterie et mettre à niveau le produit en vous connectant à l'application BLUETTI via le Bluetooth.

7. Entretien et soins

1. Ne nettoyez pas le produit avec des liquides. Utilisez un chiffon sec et doux pour essuyer la surface.
2. Stockez la batterie dans un environnement sec, exempt de gaz corrosifs, avec une humidité relative de 50 % ± 15 %. Protégez-le contre les champs électromagnétiques intenses et la lumière directe du soleil.
3. Avant le stockage, chargez la batterie à plus de 60 % et effectuez un cycle complet de décharge et charge tous les 6 mois pour maintenir l'intégrité de la batterie.
4. Température de stockage sûre :
 - Jusqu'à 1 mois : -20 °C à 40 °C
 - 1 à 3 mois : -20 °C à 35 °C
 - Tous les 3 mois : -20 °C à 25 °C

8. Caractéristiques

Général	
Modèle	B4810
Capacité de la batterie	5,12 kWh (51,2 V, 100 Ah)
Poids net	Environ 46 kg
Dimensions (L × l × H)	608 × 380 × 145 mm
Général	
Température de charge	-20 °C à 55 °C,
Température de décharge	-20 °C à 55 °C
Température de stockage	Jusqu'à 1 mois : -20 °C à 40 °C Jusqu'à 6 mois : -20 °C à 25 °C Effectuez un cycle complet de charge et de décharge avant la fin de la période de stockage.
Humidité de fonctionnement	5 % à 95 % HR
Indice IP	IP65
Altitude de fonctionnement	≤ 2 000 m
Tension de fonctionnement	40 V-58,4 V
Courant de charge	50 A (recommandé) 100 A max.
Courant de décharge	100 A max.
Courant de décharge de pointe	200 A à 30 s
Cycle de vie	6 000 cycles tout en conservant 70 % de capacité à 0,5 cycle de charge/décharge, 25 °C
Charge	
Protection contre les surtensions d'une cellule individuelle	3,65 V, récupération à 3,40 V
Protection contre les surtensions	58,4 V, récupération à 54,4 V
Protection contre les surintensités	105 A, retard 65 s 110 A, retard 10 s 115 A, retard 1 s
Protection des cellules contre la température	< -1 °C ou > 61 °C, récupération à > -2 °C ou < 58 °C

Décharge	
Protection contre les sous-tensions d'une cellule individuelle	2,5 V, récupération à 2,8 V
Protection contre les sous-tensions	40,8 V, récupération à 44,8 V
Protection contre les courants de décharge excessive 1	105 A, retard 125 s
Protection contre les courants de décharge excessive 2	155 A, retard 32 s
Protection contre les courants de décharge excessive 3	215 A, retard 10 s
Protection contre les courants de décharge excessive 4	255 A, retard 4 s
Protection contre les courants de décharge excessive 5	280 A, retard 0,5 s
Protection des cellules contre la température	< -21 °C ou > 61 °C, récupération à > -17 °C ou < 58 °C

Fréquence radio (UE)			
	Fréquence de fonctionnement	Puissance de transmission maximale	Mode de modulation
BLE5.0	2 402 MHz ~ 2 480 MHz	≤ 2 dBm	GFSK

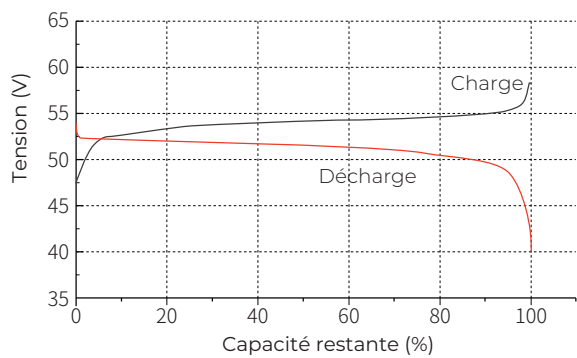
9. Dépannage

Le B4810 utilise des voyants rouges et verts sur le bouton d'alimentation pour indiquer son état. Pour plus d'informations, reportez-vous au tableau ci-dessous.

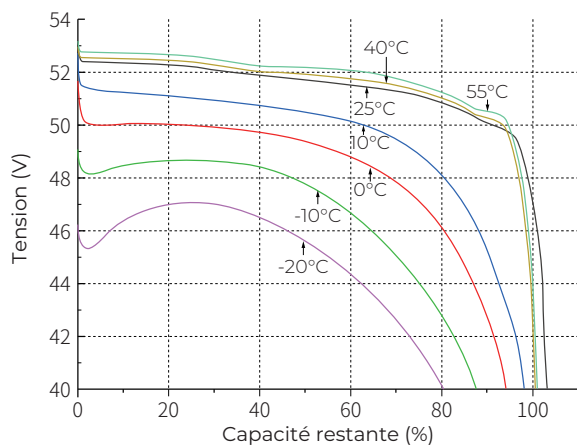
Priorité	État de l'indicateur	Description et solutions
1	Rouge clignotant	Panne matérielle ou irrécupérable. Veuillez contacter l'assistance BLUETTI.
2	Rouge fixe	Problème récupérable. Appuyez sur le bouton d'alimentation pour redémarrer la batterie.
3	Vert clignotant	Mise à niveau
4	Vert fixe	Fonctionnement
5	Désactivé	Mettre hors tension

Remarque : Si plusieurs états se produisent, l'état ayant la priorité la plus élevée s'affiche.

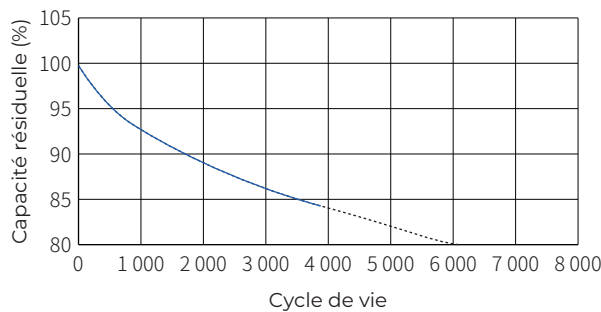
10. Performances de la batterie



Courbe de charge et de décharge à 0,5 cycle, 25 °C



Capacité de décharge à 0,5 cycle à différentes températures



Durée de vie en nombre de cycles à 0,5 cycle, 25 °C

Compliance

• IC Caution

L'émetteur/récepteur exempt de licence contenu dans le présent appareil est conforme aux CNR d'Innovation, Sciences et Développement économique Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes:

- (1) L'appareil ne doit pas produire de brouillage;
- (2) L'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

Déclaration d'exposition aux RF : L'équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements ISDE définies pour les environnements non contrôlés. Cet équipement doit être installé et utilisé avec une distance minimale de 20 cm entre le radiateur et votre corps.

CAN ICES (B)/NMB(B)

Need Help? We're here for you!

Customer Service(US)

☎ +1 800-200-2980 (Mon-Sun 9:00-17:00) ✉ service@bluettipower.com

Customer Service(DE)

☎ +49 8006273016 (Monday to Friday 9:00 - 17:00) ✉ service@bluettipower.com

Customer Service(UK)

☎ +44 8000472906 (Monday to Friday 9:00 - 17:00) ✉ service@bluettipower.com



@ BLUETTI Official



@ bluetti_inc



@bluetti.inc



@bluetti.inc

Visit Us

SHENZHEN POWEROAK NEWENER CO., LTD.

19F, Block A, Kaidaer Bldg., No. 168 Tong Sha Rd, Shenzhen, China

BLUETTI Power Inc.

6185 S Valley View Blvd, Ste D, Las Vegas, NV 89118, US



Company: POWEROAK GmbH

Address: Lise-Meitner-Str. 14 28816 Stuhr Germany



Company: POWEROAK ENERGY UK CO.,LTD

Address: Unit 2 NorthGate, Bolsover Business Park, Woodhouse Lane

Chesterfield England, S44 6BD

B4810

LiFePO₄ Batterieeinheit

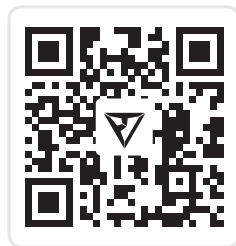
Bedienerhandbuch v3.0

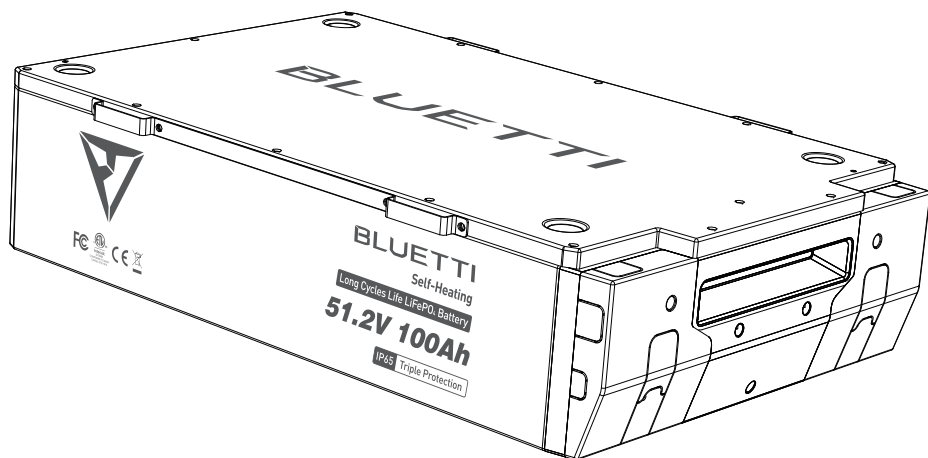
Wichtige Hinweise

Überprüfen Sie die Verpackung auf Beschädigungen und laden Sie das Produkt vor dem ersten Gebrauch vollständig auf.

Scannen Sie den QR-Code für die BLUETTI-App.

Lesen Sie dieses Handbuch vor der Verwendung sorgfältig durch und bewahren Sie es zum späteren Nachschlagen griffbereit auf.





Rechtliche Hinweise

Copyright © 2025 Shenzhen PowerOak Newener Co., Ltd. Alle Rechte vorbehalten.

Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige schriftliche Zustimmung von Shenzhen PowerOak Newener Co., Ltd. in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln reproduziert oder übermittelt werden.

Hinweis

Für die Produkte und Dienstleistungen von BLUETTI gelten die beim Kauf vereinbarten Geschäftsbedingungen. Einige in diesem Handbuch beschriebene Aspekte sind im Rahmen Ihres Kaufvertrags möglicherweise nicht erhältlich. Sofern im Vertrag nichts anderes angegeben ist, übernimmt BLUETTI keine ausdrücklichen oder stillschweigenden Zusicherungen oder Gewährleistungen hinsichtlich des Inhalts dieses Handbuchs.

Der Inhalt dieses Handbuchs kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die jeweils aktuelle Version finden Sie auf der offiziellen BLUETTI-Website.

Wenn Sie Fragen oder Bedenken zu diesem Handbuch haben, wenden Sie sich bitte an den BLUETTI-Support, um weitere Unterstützung zu erhalten.

Shenzhen PowerOak Newener Co., Ltd.

19F, Block A, Kaider Bldg., Nr. 168 Tong Sha Rd, Shenzhen, China

Webseite: <https://www.bluettipower.com/>

Inhalt

- 1 Sicherheitshinweise 47
- 2 Lieferumfang 49
- 3 Machen Sie sich mit Ihrer B4810 vertraut 50
- 4 Installieren Sie Ihre B4810 51
 - 4.1 Benötigtes Zubehör und Werkzeug 51
 - 4.2 Installationsvoraussetzungen 51
 - 4.3 Installationsschritte 53
- 5 Mehrere Batterien parallel schalten 54
 - 5.1 Batteriespannung ausgleichen 54
 - 5.2 Parallel schalten 55
- 6 Schätzen des Batterie-SoC 57
- 7 Wartung und Pflege 57
- 8 Technische Daten 58
- 9 Fehlerbehebung 59
- 10 Batterieleistung 60

1. Sicherheitshinweise

1.1 Wichtige Richtlinien

BLUETTI haftet nicht für die folgenden Situationen oder daraus resultierende Folgen:

- Schäden, die durch Naturkatastrophen wie z. B. Erdbeben, Brände, Überschwemmungen oder Stürme verursacht wurden.
- Schäden durch unsachgemäße Handhabung oder Verwendung entgegen den Anweisungen dieser Anleitung.
- Schäden, die auf Fahrlässigkeit, Missbrauch oder vorsätzliche Schädigung durch den Kunden zurückzuführen sind.
- Schäden, die durch nicht autorisierte Demontage, Modifikation oder Reparatur verursacht wurden.
- Schäden, die durch die Verwendung von Nicht-BLUETTI-Geräten zur Stromversorgung dieses Produkts entstehen.
- Personenschäden, Feuer oder Fehlfunktionen von Geräten, die sich aus der Verwendung des Produkts in kritischen Anwendungen ergeben, wie z. B. im Nuklear-, Luftfahrt- oder Medizinbereich, wo eine hohe Zuverlässigkeit für die persönliche Sicherheit oder den Betrieb unabdingbar ist.

1.2 Allgemeine Sicherheit

ACHTUNG - Befolgen Sie bei jeder Verwendung des Produkts grundlegende Vorsichtsmaßnahmen, um die Gefahr von Bränden, Stromschlägen oder Verletzungen von Personen zu vermeiden:

- **Lesen Sie vor der Verwendung des Produkts alle Anweisungen.**
- Laden Sie die Batterie vor der ersten Verwendung vollständig auf.
- Dieses Produkt dient ausschließlich zur Energiespeicherung. Verwenden Sie es nicht als Starter- oder Antriebsbatterie für Elektrofahrzeuge.
- Verwenden Sie das Produkt nicht im Wasser.
- Setzen Sie das Produkt keinen offenen Flammen oder Wärmequellen wie Sonnenlicht und Heizgeräten aus.
- Entsorgen Sie Batterien nicht im Feuer, im Wasser oder auf Mülldeponien. Recyceln Sie sie verantwortungsbewusst gemäß den örtlichen Gesetzen und Regelungen.
- Verwenden Sie einen Gabelstapler oder Rollwagen, um das Produkt vorsichtig zu transportieren und vermeiden Sie Stürze, heftige Stöße, Kurzschlüsse oder Schäden, die zum Auslaufen oder zu Bränden führen könnten.
- Drehen Sie die Batterie beim Entladen nicht um und stapeln Sie sie nicht.
- Um einen Stromschlag zu vermeiden, berühren Sie die Pole nicht.
- Bewahren Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und Haustieren auf.

1.3 Batteriesicherheit

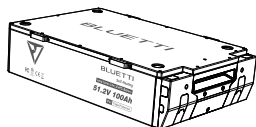
- Stellen Sie die Verwendung sofort ein, wenn die Batterie überhitzt, aufquillt, ausläuft oder Gerüche abgibt. Wenden Sie sich zur sicheren Entsorgung an den BLUETTI-Support oder an Fachleute.
- Wenn Sie Batterien parallel schalten, verwenden Sie Batterien der gleichen Marke, technischen Daten und Kapazität. Um Systemausfälle zu vermeiden, sollten Sie neue und gebrauchte Batterien nicht zusammen verwenden.
- Schließen Sie die Batteriepole auf keinen Fall kurz. Schließen Sie die Batterie nicht an eine Wechselstromquelle an.
- Vermeiden Sie mechanische Vibrationen, Stürze, Stöße, Einstiche oder Druck auf die Batterie, da dies zu Schäden oder Bränden führen kann.
- Versuchen Sie nicht, die Batterie selbst zu zerlegen, zu modifizieren oder zu reparieren. Nicht autorisierte Reparaturen an der Batterie können zum Auslaufen, zur Überhitzung oder zu Feuer führen und machen die Garantie ungültig.
- Trennen Sie nach dem Entladen alle Lasten, um eine Tiefentladung zu vermeiden.

1.4 Notfallmaßnahmen

- Ziehen Sie sich isolierte Handschuhe an, bevor Sie das Produkt handhaben, um einen Stromschlag zu vermeiden.
- Wenn das Produkt nass wird, müssen Sie es sofort außer Betrieb nehmen. Trocknen Sie das Gerät an einem gut belüfteten Ort und berühren Sie es nicht. Verwenden Sie es nach dem Trocknen nicht wieder; entsorgen Sie es gemäß den örtlichen Vorschriften oder wenden Sie sich an den BLUETTI-Support.
- Im Brandfall verwenden Sie zum Löschen des Feuers der folgenden Reihenfolge: Wasser oder feinen Wassernebel, Sand, Feuerlöschdecke, Trockenpulver und zuletzt einen CO₂-Feuerlöscher.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

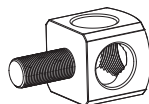
2. Lieferumfang



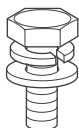
B4810
LiFePO₄ Batterieeinheit



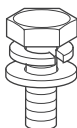
Ethernet-Kabel



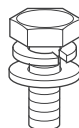
M8×20 Schraube
×2



M5×10 Schraube
×8



M8×20 Schraube
×12



M8×30 Schraube
×2



M8×1,4 flache Unterlegscheibe
×2



M8 Federscheibe
×2



M12×12 Gewindestift
×2



M8 Mutter
×2



Feste Montagehalterung
×4

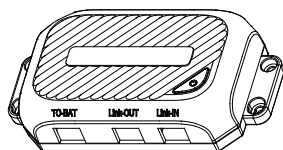


Holzschraube ST8
×8



Benutzerhandbuch
und Garantiekarte

Das folgende Zubehör ist nicht im Lieferumfang enthalten und kann unter <https://www.bluettipower.com/> erworben werden.



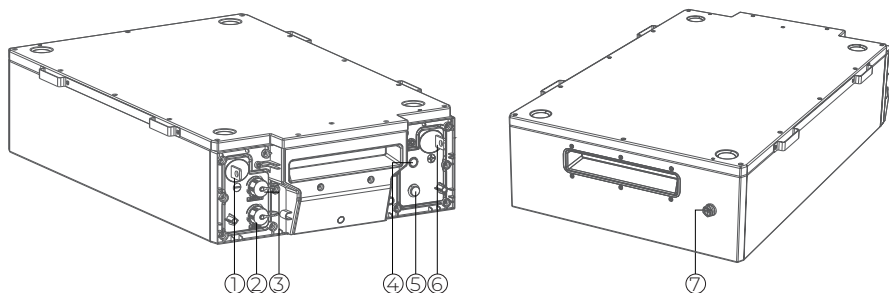
eDock-
Interface-Box zur
Batteriekommunikation

3. Machen Sie sich mit Ihrer B4810 vertraut

Der BLUETTI B4810-Batteriesatz ist für Nicht-Antriebssysteme in Wohnmobilen oder im maritimen Bereich sowie für Energielösungen für Privathaushalte konzipiert. Lithium-Eisenphosphat (LiFePO_4)-Technologie sorgt für lang anhaltende Leistung und höchste Sicherheit, unterstützt durch ein intelligentes Batteriemanagementsystem (BMS), das Schutz vor Überladung, Kurzschlüssen und extremen Temperaturen bietet.

Dank der integrierten Selbsterwärmung funktioniert das Modell B4810 selbst bei eisigen Temperaturen von bis zu -20°C zuverlässig und sorgt für eine konstante Leistung. Darüber hinaus ermöglicht es eine nahtlose Integration mit anderen Geräten* für flexible und individuelle Stromversorgungslösungen.

* Zur Kompatibilität mit Geräten von Drittanbietern ist eine eDock Interface-Box zur Batteriekommunikation erforderlich.



① Minuspol

② COM-Eingangsport

③ COM-Ausgangsport

④ Netzschalter

⑤ Sicherheitsventil*

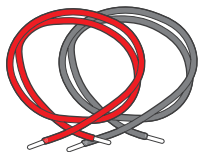
⑥ Pluspol

⑦ Erdungsschraube

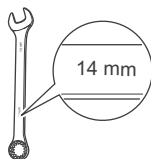
* Die Batterie erzeugt während des Betriebs Wärme, wodurch es zu Druckunterschieden innerhalb und außerhalb des Geräts kommt. Öffnen Sie das Ventil, um den Druck auszugleichen.

4.Installieren Sie Ihre B4810

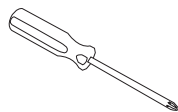
4.1 Benötigtes Zubehör und Werkzeug



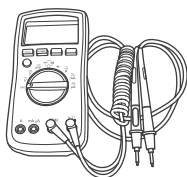
Batterieanschlusskabel*



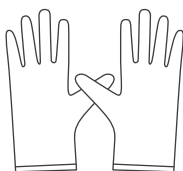
Schraubenschlüssel
(9/16 Zoll)



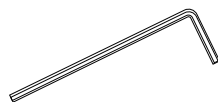
Schraubendreher



Multimeter



Schutzhandschuhe



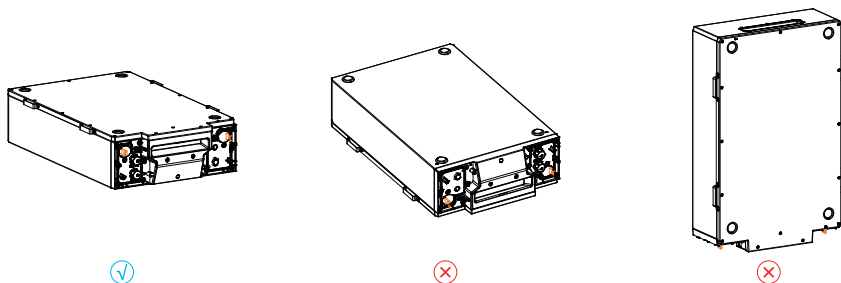
Sechskantschlüssel

* Es wird empfohlen, ein Kabel mit einem Durchmesser von mehr als 4 AWG oder 20 mm² zu verwenden.

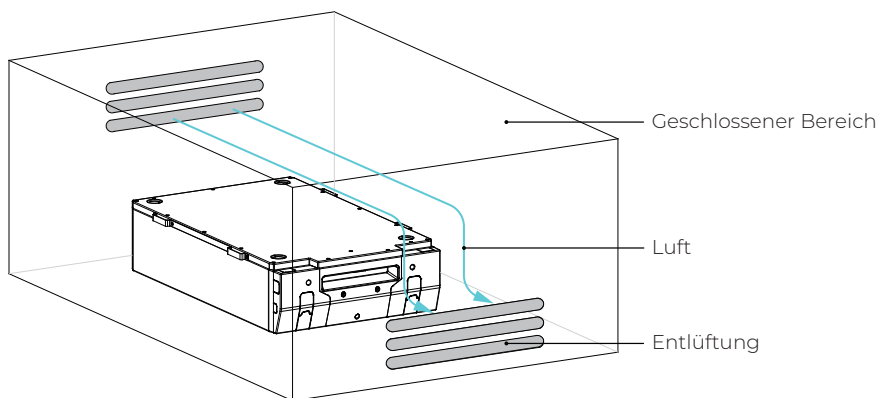
4.2 Installationsvoraussetzungen

ACHTUNG:

- Schützen Sie die Batterie vor Wasser, Öl oder Schmutz, um ein Auslaufen, eine Selbstentladung oder Kurzschlüsse zu vermeiden.
- Achten Sie auf eine ausreichende Luftzirkulation um die Batterie, um Hitzestau zu vermeiden. Begrenzen Sie die Temperaturunterschiede zwischen angeschlossenen Batterien soweit wie möglich.
- Installieren Sie die Batterie bei der Verwendung im maritimen Bereich an einem trockenen, stabilen Ort mit begrenzter Luftzirkulation, um die Feuchtigkeitseinwirkung zu reduzieren. Für eine optimale Leistung sollte die Batterie bei einer Temperatur zwischen 20 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von etwa 50 % betrieben werden.



- Installieren Sie die Batterie an einem sauberen, trockenen und gut belüfteten Ort. Wenn die Batterie in einem geschlossenen Raum installiert wird, positionieren Sie sie wie unten dargestellt.



Regen



brennbares
Stoffe



Explosive
Stoffe



Hohe
Temperaturen



Niedrig
Temperaturen



Schnee



Trocken halten



Vorsichtig
behandeln



Gut
Belüftung



Laden: -20 °C bis 55 °C
Entladen -20 °C bis 55 °C



5 % bis 95 % RLF

4.3 Installationschritte

Schritt 1: Schalten Sie die Batterie AUS.

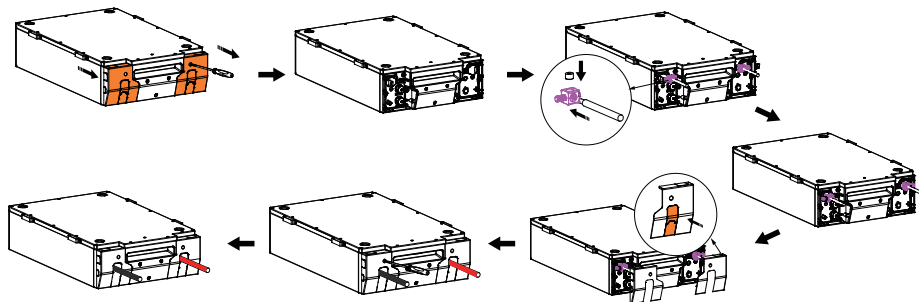
Schritt 2: Entfernen Sie die Polabdeckungen.

Schritt 3: Installieren Sie die M8×20-Schrauben.

Schritt 4: Bringen Sie die Batteriepole an.

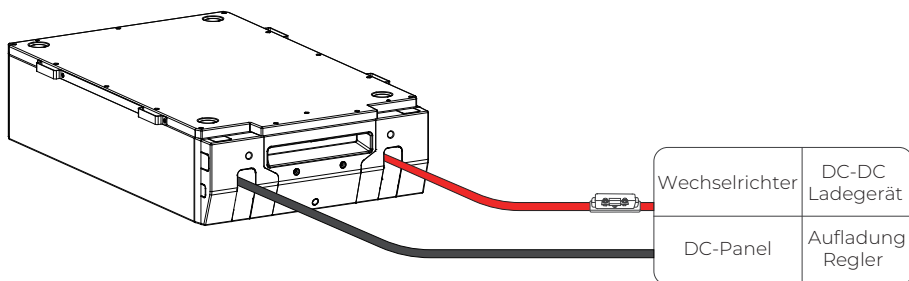
ACHTUNG - Legen Sie keine Unterlegscheiben zwischen Polschrauben und Kabelschuhe, um einen hohen Widerstand und eine Überhitzung zu vermeiden.

Schritt 5: Bringen Sie die Polabdeckungen an.



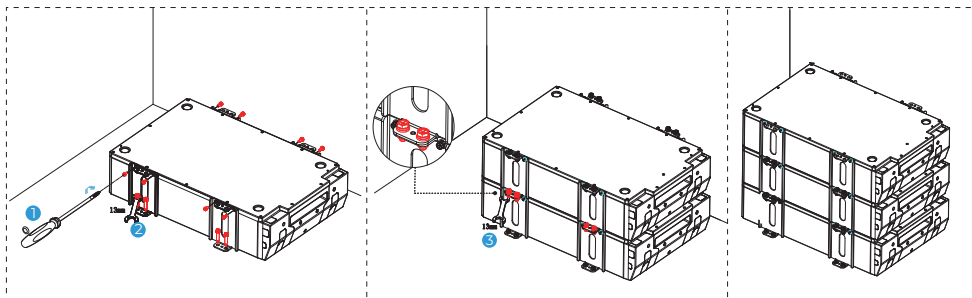
Schritt 6: Entladen und laden Sie die Batterie.

Bereiten Sie ein AC-DC- oder DC-DC-Ladegerät oder andere kompatible Geräte wie unten dargestellt vor. Beachten Sie die technischen Daten, um das geeignete Gerät auszuwählen.



Schritt 7: Feste Installation.

Verwenden Sie einen Satz fester Halterungen, um die Batterie sicher zu montieren.

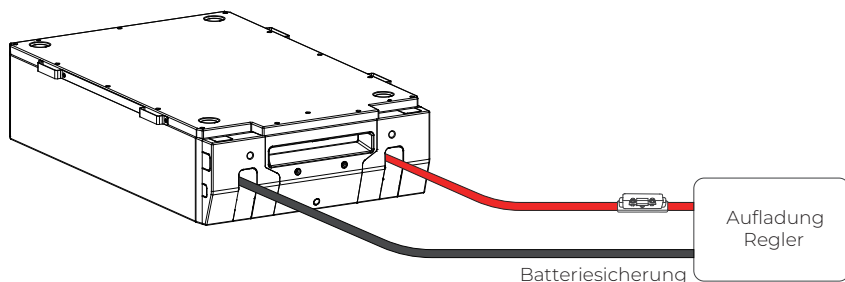


5. Mehrere Batterien parallel schalten

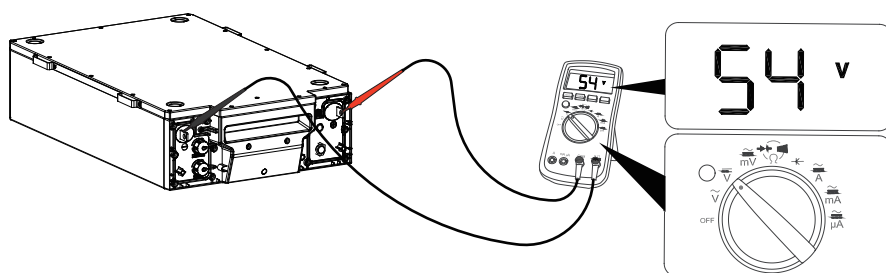
5.1 Batteriespannung ausgleichen

Bevor Sie Batterien miteinander verbinden, sollte deren Spannung für eine optimale Leistung ausgeglichen werden.

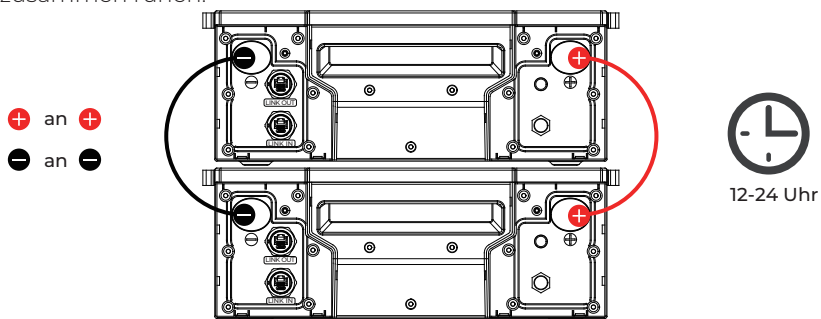
Schritt 1: Laden Sie jede Batterie mit dem entsprechenden Ladegerät vollständig auf.



Schritt 2: Verwenden Sie ein Multimeter, um die Spannung jeder Batterie zu überprüfen. Die Differenz sollte maximal 0,3 V betragen.



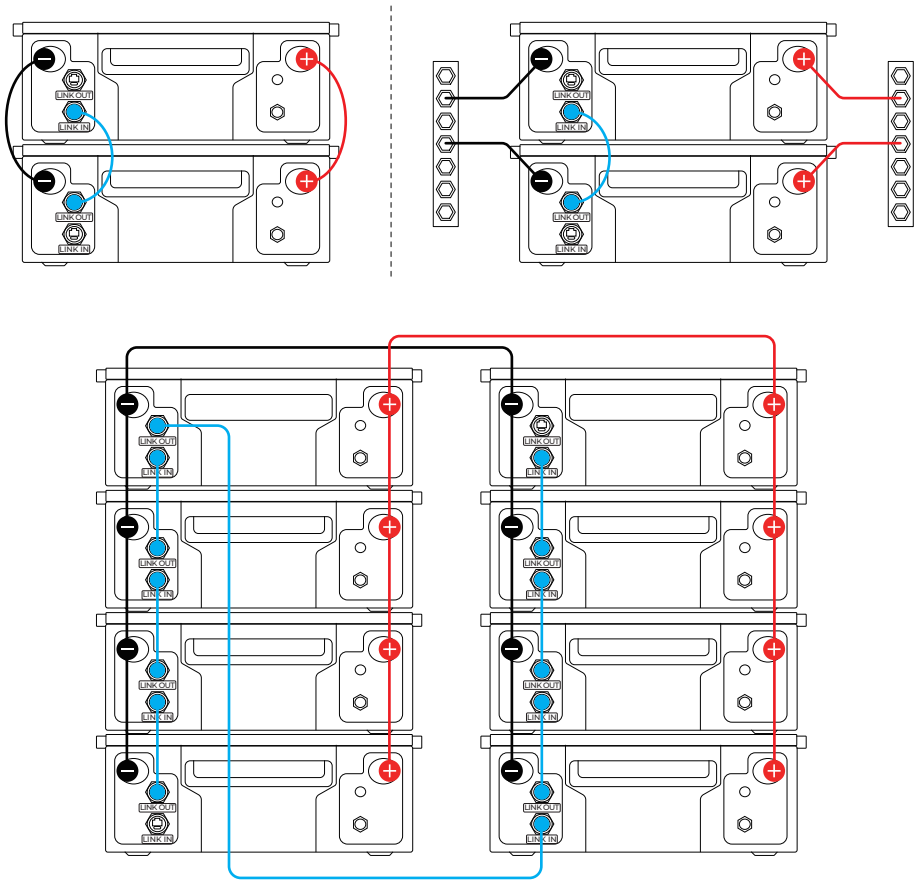
Schritt 3: Schließen Sie die Batterien parallel an und lassen Sie sie 12 bis 24 Stunden lang zusammen ruhen.



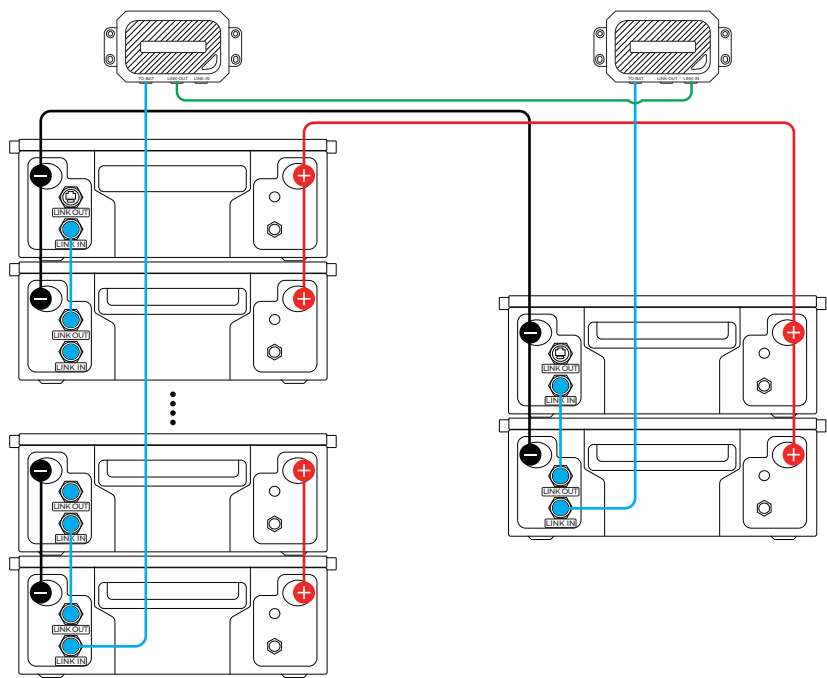
Hinweis: Für eine gleichbleibende Spannung führen Sie diesen Vorgang alle 6 Monate durch, da Batteriechemie, Temperatur und Nutzung im Laufe der Zeit zu Spannungsunterschieden führen können. Bei bereits parallel geschalteten Batteriesystemen ist dieser Schritt nur bei der Ersteinrichtung erforderlich.

5.2 Parallelschaltung

Batterien können über ihre Anschlüsse oder mithilfe einer Sammelschiene zur effizienten Stromverteilung parallel geschaltet werden. Hier ist ein Beispiel mit zwei parallel geschalteten Batterien.



Sie können bis zu 24 Batterien parallel schalten, um die Kapazität zu erweitern.
 Für Setups mit mehr als 8 Batterien sind eDock Interface-Boxen zur Batteriekommunikation erforderlich. Jede Box unterstützt bis zu 8 Batterien.



2P	Batteriesystem	48 V (51,2 V/200 Ah)	6P	Batteriesystem	48 V (51,2 V/600 Ah)
	Energie	10.240 Wh		Energie	30.720 Wh
4P	Batteriesystem	48 V (51,2 V/400 Ah)	8P	Batteriesystem	48 V (51,2 V/800 Ah)
	Energie	20.480 Wh		Energie	40.960 Wh

6. Schätzen des Batterie-SoC

Die folgenden SoC-Werte basieren auf der Ruhespannung der Batterie nach 30 Minuten Inaktivität, nicht während des Lade- oder Entladevorgangs.

SoC	Spannung	SoC	Spannung
100 %	54,4 V	30 %	52,8 V
95 %	53,6 V	20 %	52,0 V
90 %	53,4 V	10 %	51,2 V
70 %	53,2 V	5 %	50,4 V
50 %	53,0 V	0 %	40,0 V

Hinweis: Sie können den verbleibenden Batterie-SoC überprüfen und das Produkt aktualisieren, indem Sie es über Bluetooth mit der BLUETTI-App verbinden.

7. Wartung und Pflege

1. Reinigen Sie das Produkt nicht mit Flüssigkeiten. Verwenden Sie ein trockenes, weiches Tuch, um die Oberfläche abzuwischen.
2. Lagern Sie die Batterie in einer trockenen Umgebung, frei von korrosiven Gasen, bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % ± 15 %. Schützen Sie die Batterie vor starken elektromagnetischen Feldern und direkter Sonneneinstrahlung.
3. Bevor Sie die Batterie lagern, laden Sie sie auf über 60 % SoC auf und führen Sie alle 6 Monate einen vollständigen Ladezyklus durch, um die Batterieleistung zu erhalten.
4. Sichere Lagertemperatur:
 - Bis 1 Monat: -20 °C bis 40 °C
 - 1 bis 3 Monate: -20 °C bis 35 °C
 - Über 3 Monate: -20 °C bis 25 °C

8. Technische Daten

Allgemein	
Modell	B4810
Batteriekapazität	5,12 kWh (51,2 V, 100 Ah)
Nettogewicht	Ca. 46 kg
Größe (L×B×H)	608 × 380 × 145 mm
Allgemein	
Ladetemperatur	-20 °C bis 55 °C,
Entladetemperatur	-20 °C bis 55 °C
Lagertemperatur	Bis 1 Monat: -20 °C bis 40 °C Bis zu 6 Monate: -20 °C bis 25 °C Führen Sie vor Ablauf der Lagerzeit einen vollständigen Lade- und Entladezyklus durch.
Betriebsluftfeuchtigkeit	5 % bis 95 % RLF
IP-Wert	IP65
Betriebshöhe	≤ 2.000 m
Betriebsspannung	40 V-58,4 V
Ladestrom	50 A (empfohlen) 100 A max.
Entladestrom	100 A max.
Spitzenentladestrom	200 A bei 30 s
Zykluslebensdauer	6.000 Zyklen unter Beibehaltung von 70 % der Kapazität bei 0,5 °C Laden/Entladen, 25 °C
Wird aufgeladen	
Überspannungsschutz für einzelne Zellen	3,65 V, Wiederherstellung bei 3,40 V
Überspannungsschutz	58,4 V, Wiederherstellung bei 54,4 V
Überstromschutz	105 A, 65 s Verzögerung 110 A, 10 s Verzögerung 115 A, 1 s Verzögerung
Zelltemperaturschutz	<-1 °C oder >61 °C, Wiederherstellung bei >2 °C oder <58 °C

Entladen	
Unterspannungsschutz für einzelne Zellen	2,5 V, Wiederherstellung bei 2,8 V
Unterspannungsschutz	40,8 V, Wiederherstellung bei 44,8 V
Überlastschutz 1	105 A, 125 s Verzögerung
Überlastschutz 2	155 A, 32 s Verzögerung
Überlastschutz 3	215 A, 10 s Verzögerung
Überlastschutz 4	255 A, 4 s Verzögerung
Überlastschutz 5	280 A, 0,5 s Verzögerung
Zelltemperaturschutz	<-21 °C oder >61 °C, Wiederherstellung bei >-17 °C oder <58 °C

Funkfrequenz (EU)			
	Betriebsfrequenz	Maximale Sendeleistung	Modulationsmodus
BLE5.0	2402 MHz~2480 MHz	≤2dBm	GFSK

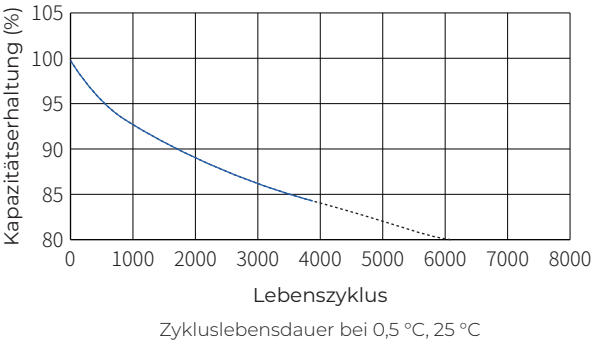
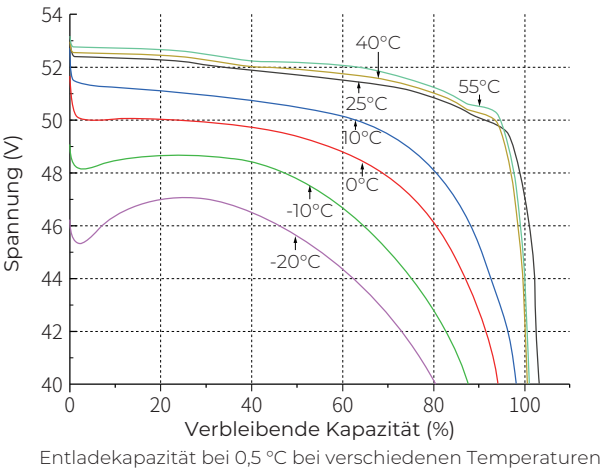
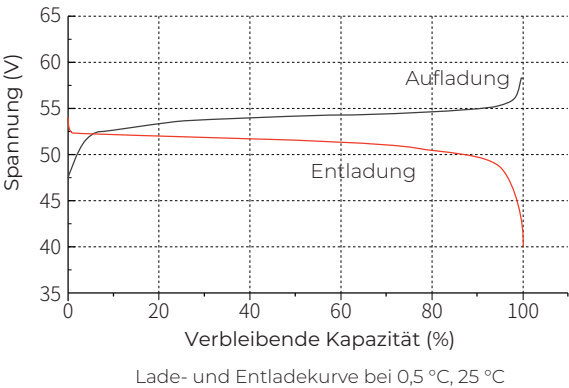
9. Fehlerbehebung

Die B4810 verwendet rote und grüne Lichter am Netzschalter, um seinen Status anzuzeigen. Weitere Informationen finden Sie in der nachstehenden Tabelle.

Priorität	Anzeigestatus	Beschreibung und Lösungen
1	Blinkend rot	Hardware- oder nicht behebbarer Fehler. Wenden Sie sich bitte an den BLUETTI-Support.
2	Dauerhaft rot	Behebbares Problem. Drücken Sie die Einschalttaste, um die Batterie neu zu starten.
3	Grün blinkend	Upgrade wird durchgeführt
4	Dauerhaft grün	In Betrieb
5	Aus	Gerät ist ausgeschaltet

Hinweis: Bei mehreren Status wird der Status mit der höheren Priorität angezeigt.

10. Batterieleistung



Need Help? We're here for you!

Customer Service(US)

☎ +1 800-200-2980 (Mon-Sun 9:00-17:00) ✉ service@bluettipower.com

Customer Service(DE)

☎ +49 8006273016 (Monday to Friday 9:00 - 17:00) ✉ service@bluettipower.com

Customer Service(UK)

☎ +44 8000472906 (Monday to Friday 9:00 - 17:00) ✉ service@bluettipower.com



@ BLUETTI Official



@ bluetti_inc



@bluetti.inc



@bluetti.inc

Visit Us

SHENZHEN POWEROAK NEWENER CO., LTD.

19F, Block A, Kaidaer Bldg., No. 168 Tong Sha Rd, Shenzhen, China

BLUETTI Power Inc.

6185 S Valley View Blvd, Ste D, Las Vegas, NV 89118, US



Company: POWEROAK GmbH

Address: Lise-Meitner-Str. 14 28816 Stuhr Germany



Company: POWEROAK ENERGY UK CO.,LTD

Address: Unit 2 NorthGate, Bolsover Business Park, Woodhouse Lane
Chesterfield England, S44 6BD



Certificate

Inspector: _____

QC: _____

Just Power On

P/N: 17.0303.0893-02A2